

Poliuretanski samoliv PU 400



- > otporno na žutilo
- > smanjuje udarnu buku
- > hladno-elastičan
- > premošćuje pukotine
- > sjajni



Opis proizvoda

Sjajni, 2-komponentni, hladno-elastični samonivelirajući premaz u boji na bazi poliuretana, sa svojstvom premošćivanja pukotina, ne žuti na suncu te smanjuje udarnu buku. Za unutarnju i vanjsku upotrebu za izradu obojanih, prohodnih industrijskih podova sa srednjim prometom na cementno vezanim podlogama ili tvrdom estrihu od lijevanog asfalta. Gotovi artikli na zalihi: RAL 7032, RAL 7040, NCS S 500S Y20R

Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
12 KG / BHO	-	33 BHO
4 KG / BKA	-	99 BKA

Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 365 dana.

Obrada

Preporučeni alat

Ručni električni mikser malih broja okretaja, odgovarajuća posuda za miješanje, gleter za podove, špachtla, lak valjak mikro, ručni i ravni rakel, gumena metla, igličasti valjak za odzračivanje.

Miješanje

Komponenta A i komponenta B uvijek se isporučuju u odgovarajućem omjeru miješanja. Za određivanje parcijalnih količina potrebno je koristiti vagu. Prvo temeljito pomiješati komp. A sa električnim mješačem na malom broju okretaja (oko 300 rpm), zatim dodati komp. B i miješati dok se ne postigne homogena konzistencija bez prugastih tragova (oko 2 - 3 minute).

Da bi se izbjegle pogreške u miješanju i/ili omjeru, izmiješani materijal izliti u drugu čistu i suhu posudu te ponovno temeljito promiješati.

Obrada

Ovisno o namjeni, izlijte smjesu u dijelovima na podlogu premazanu/izravnanu EP-om i posutu kvarcnim pijeskom ES te rasporedite po cijeloj površini preporučenim alatom.

32222, Poliuretanski samoliv PU 400, vrijedi od: 15.01.2026, LGO, Stranica 1

Epoksi i poliuretanski podovi

- kao grebani sloj (na estrihu od lijevanog asfalta) primijeniti PU 300 punjeno kvarcnim pijeskom.
- kao samonivelirajući premaz, PU 400 punjen ili nepunjen te odzračiti dok je još svjež pomoću preporučenog alata.
- kao završni brtveni premaz primijeniti gumenom metlom te ujednačiti valjkom.
- na okomitim ili kosim površinama umiješani premaz potrebno je pomiješati sa sredstvom za zgušnjavanje WD 1K (nikako sa TE 2K).

Zahtjevi za bitumenske podloge (GE):

U skladu sa zahtjevima smjernice IBF "Industrijski podovi od reakcijske smole", podloga mora biti suha, nosiva i bez ikakvog efekta razdvajanja, vlastitih ili stranih tvari.

Industrijski samonivelirajući premaz na postojećem lijevanom asfaltu za srednje mehanička opterećenja.

Zahtjevi premaza za estriha od lijevanog asfalta:

(Klasa kvalitete GE 10):

Priprema se primjenom prikladnih mehaničkih postupaka, kao npr. pjeskarenjem. (75% agregata mora biti izloženo, vlačna čvrstoća prijanjanja 1,5 N / mm²)

Tehnički podaci

Gustoća	Komp. A + B cca. 1,4 g/cm ³
Viskoznost	Komp. A + B cca. 3500 mPa*s
Sjaj	sjajno
Potrošnja	cca. 1,4 kg/m ² za 1 mm
Omjer miješanja	A:B = 3:1
Vrijeme obrade	20 - 25 min (kod 20°C)
Obradivo nakon	nakon cca. 18 sati
Shore-D tvrdoća	cca. 50

Potvrde o ispitivanju

Ispitano prema (norma, klasifikacija...)

EN 1504-2:2005

Podloga

Prikladne podloge

Zahtjevi za mineralne podloge:

Podloga mora biti u skladu sa zahtjevima IBF Smjernica -Industrijski podovi izrađeni od reakcijske smole - suha, nosiva i bez ikakvog efekta razdvajanja, vlastitih ili stranih tvari. Zaostala vlaga maks. 4 tež. %, mjereno s CM uređajem. Temperatura podloge veća od 12 °C i 3 °C iznad točke rosišta; Vlačna čvrstoća prijanjanja u prosjeku 1,5 N / mm²; najmanja pojedinačna vrijednost 1,1 N / mm².

Podloga mora biti prethodno obrađena odgovarajućim mehaničkim metodama.

Prije nanošenja sustava površinske zaštite površina se grundira, izjednačava i zatvara pore.

Za idealan sustav

Opis

Premaz na beton ili cementni estrih:

1. Priprema podloge: dijamantno brušenje/pjeskarenje/frezanje i usisavanje prašine
2. Temeljni premaz/izjednačavanje: Epoksidne temeljne smole kao što su EP 70 BM, OG 80 ili EP 90 (po potrebi punjeno kvarcnim pijeskom)

Premaz na lijevanom asfaltu:

1. Priprema podloge: pjeskarenje/frezanje i usisavanje prašine
2. Izjednačavanje: Poliuretanski samoliv PU 300 punjen cca. 50% s kvarcnim pijeskom
3. Premaz: Poliuretanski samoliv PU 400
4. Posip čipsom (po želji): Murexin čips za posipanje VF (rasuto posipano)
5. Završni brtveni premaz (po želji): Poliuretanski premaz PU 40 ili PU 250 TC (mat), Express Coat EC 260 (sjajni)

Napomene o proizvodu i obradi

Napomene o materijalu:

- Prilikom obrade izvan idealnog raspona temperature i/ili vlažnosti, svojstva materijala mogu se značajno promijeniti.
- Prije obrade materijale u skladu s tim temperirajte!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Moraju se strogo pridržavati količine vode koju treba dodati ili specifikacije razrjeđivanja!
- Prije uporabe provjerite točnost boja kod toniranih proizvoda!
- Odgovarajuće boje mogu se jamčiti samo unutar jedne serije.
- Na formiranje tona boje značajno utječu uvjeti okoline.
- Pažljivo otvorite posudu i dobro promiješajte proizvod!
- Za miješanje djelomičnih količina potrebno je koristiti vagu!
- Nakon miješanja, reakcijske smole treba obraditi što je brže moguće.
- Sustavi na bazi vode imaju samo ograničen rok trajanja nakon razrjeđivanja s vodom; stoga preporučujemo što bržu obradu.
- U slučaju sustava na bazi vode, količina vode koju je naveo proizvođač smije se dodati tek nakon što su komponente A i B pomiješane.
- Uvijek ostavite temeljne premaze da se dobro osuše/stvrdnu.
- Obratite pozornost na stvaranje mirisa sustava na bazi otapala.
- Nanesene reakcijske smole prohodne su nakon 1 dana pri konstantnoj temperaturi od +20°C, mehanički otporne nakon 3 dana i kemijski nakon 7 dana.
- Izlaganje UV zračenju i djelovanje određenih kemikalija može uzrokovati promjenu boje ili žutilo površine, ali to ne utječe na funkcionalnost i uporabljivost premaza.
- Navedene oznake boja (RAL, NCS,...) treba shvatiti kao opise boja bez vezanja boja na originalne karte boja.
- Kada koristite različite proizvode (na istom objektu), ne može se jamčiti apsolutno podudaranje boja, čak i ako je naziv boje isti.
- Obratite pozornost na promjenu boje pri dodavanju kvarcnog pijeska, tiksotropnih sredstava, punila ili slično!
- Čak i nakon što je reakcija stvrdnjavanja završena, ostaje blago kredasta površina!
- Nepotrebne, već izmiješane ostatke potrebno je pomiješati s kvarcnim pijeskom (razvijanje dima).
- Zbog osjetljivosti reaktivnih smola na vlagu, samo suha punila treba koristiti za punjenje materijala kao što su kvarcni pijesak, mramorni kamenčići, silicijev karbid itd.

Napomene o okolišu:

- Ne obrađivati na temperaturama ispod + 5°C!
- Idealno temperaturno područje za materijal, podlogu i zrak je od +15°C do +25°C.
- Idealan raspon vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povećana vlažnost i/ili niže temperature odgađaju, niska vlažnost i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Tijekom faze sušenja, reakcije i stvrdnjavanja potrebno je osigurati odgovarajuću ventilaciju; Izbjegavajte propuh!
- Zaštititi od izravne sunčeve svjetlosti, vjetra i vremenskih prilika!
- Zaštitite susjedne komponente!
- Temperatura podloge mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta. (Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, dotična temperatura rosišta može se odrediti pomoću tablice rosišta.)
- Zaštitite od kontaminacije (prašine, insekata, lišća, itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako je vremenski okvir od 48 sati između pojedinih radnih koraka prekoračen, potrebno je izvršiti međubrušenje!
- U područjima izloženim UV zrakama preporučamo sustave koji su otporni na žučenje.
- Maksimalna preostala vlaga (CM mjerenje): 4 tež.%; za difuzijski otvorene sustave: 6 tež.%
- Podloga mora biti prethodno obrađena odgovarajućim mehaničkim metodama.

Epoksi i poliuretanski podovi

Savjeti:

- Uglavnom, preporučujemo da unaprijed napravite testno područje ili testirate na malom uzorku.
- Pridržavajte se tehničkih listova proizvoda za sve MUREXIN proizvode koji se koriste u sustavu.
- Čuvajte autentični originalni proizvod odgovarajuće serije za popravak.
- Kako bi se izbjegla preklapanja i vidljivi prijelazi s nekoliko radnih duljina, iste treba obrađivati na ofsetni način za veće duljine!
- Mehanička opterećenja od brušenja, grebanja dovode do znakova istrošenosti.
- Kontakt s automobilskim gumama ili drugom plastikom koja sadrži plastifikatore može dovesti do promjene boje, otisaka ili omekšavanja površine.
- Za smanjenje razvoja temperature, neugodnih mirisa i dima iz ostataka koji su već pomiješani i više nisu potrebni, preporučamo da ih na vrijeme pomiješate s kvarcnim pijeskom!

Naši podaci su prosječne vrijednosti, koje su određene u laboratorijskim uvjetima. Zbog korištenja prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

Sigurnosne napomene

Informacije specifične za proizvod u vezi sa sastavom, rukovanjem, čišćenjem, odgovarajućim mjerama i zbrinjavanjem mogu se pronaći u sigurnosno-tehničkom listu.

Ograničenje i praćenje izloženosti

Osobna zaštitna oprema:

Opće mjere zaštite i higijene:

- Moraju se poštovati uobičajene mjere opreza pri rukovanju kemikalijama.
- Čuvati odvojeno od hrane, pića i stočne hrane.
- Odmah skinite prljavu, natopljenu odjeću.
- Oprati ruke prije pauze i na kraju rada.

Zaštita dišnog sustava:

- U slučaju kratkotrajne ili niske izloženosti, respiratorni filter uređaj; koristiti samostalni aparat za disanje u slučaju intenzivnog ili dugotrajnog izlaganja.

Zaštita ruku: zaštitne rukavice.

Materijal za rukavice

- Koristite rukavice od stabilnog materijala (npr. nitril).
- Odabir odgovarajuće rukavice ne ovisi samo o materijalu, već i o drugim karakteristikama kvalitete i razlikuje se od proizvođača do proizvođača.

Vrijeme prodiranja materijala rukavica

- Točno vrijeme proboja možete saznati od proizvođača zaštitnih rukavica i potrebno ga je poštovati.

Zaštita očiju: Preporučuju se zaštitne naočale prilikom punjenja.

Zaštita tijela: Zaštitna radna odjeća.

Ovaj list s uputama temelji se na opsežnom iskustvu, namijenjen je pružanju savjeta prema našim najboljim saznanjima, nije pravno obvezujući i ne uspostavlja ugovorni pravni odnos ili dodatnu obvezu iz Ugovora o kupoprodaji. Jamčimo kvalitetu naših materijala u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Naše proizvode smiju koristiti samo profesionalci i/ili iskusne, kompetentne i kvalificirane osobe. Korisnik se ne može osloboditi upita u slučaju nejasnoća ili stručne obrade. U načelu, preporučamo unaprijed napraviti testno područje ili provesti mali test. Naravno, ne mogu biti uključeni svi mogući, sadašnji i budući slučajevi upotrebe i specifičnosti. Informacije za koje se može pretpostaviti da su poznate stručnjacima, izostavljene su.

Pridržavajte se važećih tehničkih, nacionalnih i europskih standarda, smjernica i uputa koji se odnose na materijale, podlogu i naknadnu konstrukciju! Prijavite svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost.

Najnoviji list s uputama, sigurnosno-tehnički list i Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internet stranici www.murexin.com.